

Betriebsanweisung

gemäß § 12 Abs. 2 BetrSichV

Spritzgussmaschine ergotech Demag 100/420-310

Anwendungsbereich

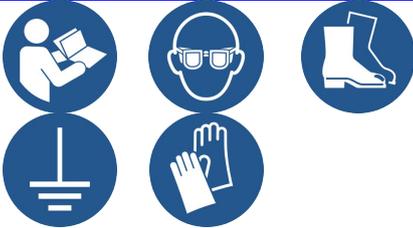
Arbeiten mit und an Spritzgussmaschinen (bspw. ergotech Demag 100/420-310)

Gefahren für Mensch und Umwelt



- Verbrennungsgefahr durch heiße Oberflächen
- Überhitzungsgefahr des Geräts
- Gefahr durch Spannung und elektrische Überschläge
- Verletzungsgefahr durch bewegliche Teile
- Verletzungsgefahr durch giftige, ätzende und/oder heiße Flüssigkeiten
- Gefahr durch Drucksysteme: Leckagen oder unkontrollierte Bewegungen durch hydraulische Drucksysteme können Verletzungen verursachen.
- Umweltgefahr: Austretende Hydraulikflüssigkeit oder unsachgemäße Entsorgung von Kunststoffen können die Umwelt schädigen.

Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln



- Schutzausrüstung: Schutzbrille, Handschuhe und Sicherheitsschuhe tragen.
- Sicherheitsvorrichtungen: Schutzabdeckungen und Lichtschranken dürfen nicht entfernt werden.
- Not-Aus-Schalter: Standort kennen und bei Gefahr nutzen.
- Betrieb nur mit zugelassenen Materialien und innerhalb der spezifizierten Parameter.

Verhalten bei Störungen und im Gefahrenfall



- Maschine abschalten bei Störungen wie ungewöhnlichen Geräuschen oder Leckagen.
- Quetschgefahr: Not-Aus betätigen, Person befreien und Erste Hilfe leisten.
- Brandgefahr: Gerät abschalten, CO₂-Feuerlöscher verwenden.

Erste Hilfe



- **Eigenschutz beachten und Verletzte aus dem Gefahrenbereich bergen**
- **Ersthelfer heranziehen**
- **Notruf 112**
- Gerät Not-Ausschalter betätigen
- Brände ausschließlich mit CO₂-Feuerlöscher bekämpfen
- Unfall melden
- Quetschverletzungen: Person befreien und medizinische Hilfe rufen.
- Verbrennungen: Mit kaltem Wasser kühlen, bei schweren Fällen Arzt aufsuchen.
- Elektrischer Schlag: Strom abschalten, Erste Hilfe leisten, Notarzt rufen.

Instandhaltung

- Regelmäßige Wartung gemäß Herstellerangaben.
- Reinigung: Gerät nur im abgeschalteten Zustand reinigen.
- Werkzeugwechsel: Nur durch geschultes Personal bei abgeschalteter Maschine

Datum: 2024-12-13

Unterschrift: