

Betriebsanweisung

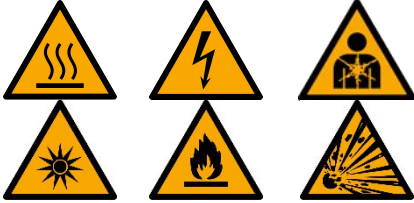
gemäß § 12 Abs. 2 BetrSichV

Für Schweißgeräte

Anwendungsbereich

Arbeiten mit Schweißgeräten (bspw. Polystar 100 GE)

Gefahren für Mensch und Umwelt



- Brand- und Explosionsgefahr durch Funkenflug oder Überhitzung.
- Augen- und Hautverletzungen durch Lichtbogenstrahlung (UV-/IR-Strahlung).
- Stromschlaggefahr durch defekte Kabel oder fehlerhafte Erdung.
- Einatmen von Schadstoffen: Schweißrauch und Dämpfe können gesundheitsschädlich sein.

Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln



- Persönliche Schutzausrüstung: Schweißhelm mit geeigneten Filtern, hitzebeständige Handschuhe, Schutzkleidung und festes Schuhwerk tragen.
- Arbeitsbereich sichern: Brennbare Materialien entfernen und Feuerlöscher bereithalten.
- Belüftung sicherstellen: Nur in gut belüfteten Bereichen oder mit Absauganlage arbeiten.
- Gerätekontrolle: Kabel, Elektrodenhalter und Erdung vor Arbeitsbeginn prüfen.
- Keine unbefugte Nutzung: Gerät nur von geschultem Personal bedienen lassen.

Verhalten bei Störungen und im Gefahrenfall



- Gerät sofort abschalten: Bei defekten Kabeln, Rauchentwicklung oder ungewöhnlichen Geräuschen.
- Brandgefahr: Entstehende Feuer mit CO₂- oder Pulverlöscher bekämpfen.
- Stromschlag: Gerät stromlos schalten und betroffene Person aus der Gefahrenzone bringen.

Erste Hilfe



- **Eigenschutz beachten und Verletzte aus dem Gefahrenbereich bergen**
- **Ersthelfer heranziehen**
- **Notruf 112**
- Augenverletzungen: Bei „Verblitzen“ sofort ärztliche Hilfe aufsuchen.
- Verbrennungen: Mit kaltem Wasser kühlen, bei schweren Fällen Notarzt rufen.
- Elektrischer Schlag: Stromzufuhr unterbrechen, Erste Hilfe leisten und Notarzt verständigen.
- Rauchvergiftung: Frischluft zuführen und ärztliche Hilfe anfordern.

Instandhaltung

- Regelmäßige Prüfung: Kabel, Elektrodenhalter und Schweißzange auf Schäden kontrollieren.
- Reinigung: Gerät regelmäßig von Staub und Schmutz befreien (nur im ausgeschalteten Zustand).
- Wartung: Reparaturen und Inspektionen nur durch Fachpersonal durchführen lassen.

Datum: 2024-12-13

Unterschrift: