

# Betriebsanweisung

gemäß § 12 Abs. 2 BetrSichV

## CNC-Fräsmaschinen

### Anwendungsbereich

Arbeiten mit und an CNC-Fräsmaschinen

### Gefahren für Mensch und Umwelt



- Verbrennungsgefahr durch heiße Oberflächen
- Überhitzungsgefahr des Geräts
- Quetsch- und Schnittgefahr durch bewegliche Maschinenteile.
- Augenverletzungen durch wegfliegende Späne.
- Elektrische Gefährdung bei defekten Kabeln oder Anschlüssen.

### Schutzmaßnahmen und Verhaltensregeln



- Schutzausrüstung: Schutzbrille und Gehörschutz tragen.
- Sicherheitsvorrichtungen: Abdeckungen und Not-Aus-Schalter aktiv halten.
- Arbeitsbereich freihalten: Keine losen Gegenstände in der Nähe der Maschine.
- Betrieb nur mit zugelassenen Materialien und innerhalb der spezifizierten Parameter.

### Verhalten bei Störungen und im Gefahrenfall



- Maschine sofort stoppen: Not-Aus bei ungewöhnlichen Geräuschen oder Vibrationen.
- Fachpersonal informieren: Keine eigenmächtigen Reparaturen durchführen.

### Erste Hilfe



- **Eigenschutz beachten und Verletzte aus dem Gefahrenbereich bergen**
- **Ersthelfer heranziehen**
- **Notruf 112**
- Gerät Not-Ausschalter betätigen
- Brände ausschließlich mit CO<sub>2</sub>-Feuerlöscher bekämpfen
- Unfall melden
- Quetschverletzungen: Person befreien und medizinische Hilfe rufen.
- Schnittverletzungen: Wunde versorgen, bei starken Verletzungen Arzt rufen.
- Augenverletzungen: Mit Wasser spülen, bei Bedarf ärztliche Hilfe aufsuchen.
- Elektrischer Schlag: Strom abschalten, Erste Hilfe leisten, Notarzt rufen.

### Instandhaltung

- Regelmäßige Wartung: Schneidwerkzeuge und elektrische Anschlüsse prüfen.
- Reinigung: Maschine nur im abgeschalteten Zustand reinigen.

Datum: 2024-12-13

Unterschrift: